

Fiche Technique

TZ 99**/XX BASE SOLVANTE CONVERTISSEUR POUR LES SYSTEMES TINTOMETRIQUE

TZ99**/BB/NN ont été spécifiquement formulé pour les systèmes tintométrique.
 Les bases TZ99**/NN doivent être appliquées que si elles sont ajoutées aux pâtes
 TP2009/XX.

Brillances disponibles:	5, 10, 25, 35, 50, 60, 85 gloss
Domaine d'utilisation:	Pièces plates, meubles, profils
Méthode d'application:	Pistolet airmix, airless, machine rideau
Procédure de mélange:	En Poids (kg)
TZ99**/XX	100
TH0720/00	50
DT1150/00	20-30
Procédure de mélange:	En Litre (L)

Caractéristiques Techniques

Extrait sec(%):	TZ99**/BB 63 ± 2	TZ99**/NN 46 ± 1
Densité (kg/l):	TZ9985/BB:1,250±0,030 TZ9905/BB:1,350±0,030 TZ9910/BB:1,350±0,030 TZ9950/BB:1,290±0,030 TZ9960/BB:1,290±0,030 TZ99XX/BB:1,310± 0,030 TZ99XX/NN:0,990±0,030 TZ9985/NN :0,910±0,030	
Viscosité :	TZ99**/BB 125" ± 5" (DIN4 à 20°C) TZ99**/NN 1700 ± 100 (Brookfield à 20°C (probe 3, 20 rpm))	

N.B. : LES DONNÉES FOURNIES SUR CETTE FICHE TECHNIQUE CORRESPONDENT À NOS CONNAISSANCES ET NOTRE EXPÉRIENCE. NOUS CONTRÔLONS NOS PRODUITS EN CE QUI CONCERNE LES CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES DANS LES LIMITES DE TOLÉRANCE SPÉCIFIÉES SUR NOS FICHES TECHNIQUES. LE CLIENT EST RESPONSABLE DU RÉSULTAT FINAL OBTENU. IL DOIT AINSI S'ASSURER QUE LES PRODUITS SONT BIEN PRÉVUS POUR UNE APPLICATION SUR SON SUPPORT ET QU'ILS RÉPONDENT AUX EXIGENCES EN TERME DE PERFORMANCES. D'AUTRE PART, L'UTILISATEUR DOIT VÉRIFIER QUE LES PRODUITS MIS EN ŒUVRE CORRESPONDENT BIEN À SES BESOINS EN TERME DE SYSTÈME D'APPLICATION ET QU'ILS SONT UTILISÉS EN RESPECTANT LES CONDITIONS DE TRAVAIL DES OPÉRATEURS.

ATTENTION : LA VISCOSITÉ DE CERTAINS PRODUITS THIXOTROPIQUE PEUT DIFFÉRER DE LA VISCOSITÉ INDICUÉE SUR LA FICHE TECHNIQUE. CES DIFFÉRENCES DOIVENT ÊTRE CONSIDÉRÉES COMME ACCEPTABLES DANS UNE FOURCHETTE DE 30% MAXIMUM.

Caractéristiques Générales

Préparation du support :	Avec polyuréthane blanc ou couches de base de polyester.	
Durée de vie en pot:	TZ99**/BB : 4 heures	TZ99**/NN : 3 heures
Quantité à appliquer (g/m²):	min 80 g/m², max 150 g/m²	
Le temps de séchage (100 g/m² à l'air libre à 20°C):	Hors poussière	5 à 10 min
	Sec au toucher	30 à 40 min
	Empilable	
Séchage Tunnel (g/m²):	Air libre	
	Air Chaud 50°C	
	Refroidir	
Intervalle entre les couches:		
Nombre d'applications:		
Egrenable :		
Recouvrable:		
Stockage:	36 mois .Après de longues périodes de stockage, vérifiez toujours l'homogénéité et bien mélanger avant utilisation pour éliminer tous les sédiments possible.	
Alternative Catalyseurs:	Pour un temps de séchage plus rapide des nuances intenses (à partir TZ99**/NN), TH0755/00 peut être utilisé.	
Le Séchage tunnel		
Vitesse de la ligne:	-	
Nettoyage:	-	

N.B. : LES DONNÉES FOURNIES SUR CETTE FICHE TECHNIQUE CORRESPONDENT À NOS CONNAISSANCES ET NOTRE EXPÉRIENCE. NOUS CONTRÔLONS NOS PRODUITS EN CE QUI CONCERNE LES CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES DANS LES LIMITES DE TOLÉRANCE SPÉCIFIÉES SUR NOS FICHES TECHNIQUES. LE CLIENT EST RESPONSABLE DU RÉSULTAT FINAL OBTENU. IL DOIT AINSI S'ASSURER QUE LES PRODUITS SONT BIEN PRÉVUS POUR UNE APPLICATION SUR SON SUPPORT ET QU'ILS RÉPONDENT AUX EXIGENCES EN TERME DE PERFORMANCES. D'AUTRE PART, L'UTILISATEUR DOIT VÉRIFIER QUE LES PRODUITS MIS EN ŒUVRE CORRESPONDENT BIEN À SES BESOINS EN TERME DE SYSTÈME D'APPLICATION ET QU'ILS SONT UTILISÉS EN RESPECTANT LES CONDITIONS DE TRAVAIL DES OPÉRATEURS.

ATTENTION : LA VISCOSITÉ DE CERTAINS PRODUITS THIXOTROPIQUE PEUT DIFFÉRER DE LA VISCOSITÉ INDICUÉE SUR LA FICHE TECHNIQUE. CES DIFFÉRENCES DOIVENT ÊTRE CONSIDÉRÉES COMME ACCEPTABLES DANS UNE FOURCHETTE DE 30% MAXIMUM.

Caractéristiques générales

Méthode d'utilisation

Instructions spéciales

TZ99**/BB et /NN sont des finitions qui peuvent être mélangées aux pâtes TP2009/XX ou TP4199/XX dans un ratio volumétrique à raison 80/20cc pour les tons sombres à partir du neutre et jusqu'à un maximum de 4% en volume pour les tons pastels à partir du blanc.

Catalyseurs alternatifs

Pour un séchage des couleurs sombres à partir du neutre plus rapide, le TH0755/00 peut être utilisé. Mais une différence significative de couleurs peut alors apparaître.

N.B. : LES DONNÉES FOURNIES SUR CETTE FICHE TECHNIQUE CORRESPONDENT À NOS CONNAISSANCES ET NOTRE EXPÉRIENCE. NOUS CONTRÔLONS NOS PRODUITS EN CE QUI CONCERNE LES CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES DANS LES LIMITES DE TOLÉRANCE SPÉCIFIÉES SUR NOS FICHES TECHNIQUES. LE CLIENT EST RESPONSABLE DU RÉSULTAT FINAL OBTENU. IL DOIT AINSI S'ASSURER QUE LES PRODUITS SONT BIEN PRÉVUS POUR UNE APPLICATION SUR SON SUPPORT ET QU'ILS RÉPONDENT AUX EXIGENCES EN TERME DE PERFORMANCES. D'AUTRE PART, L'UTILISATEUR DOIT VÉRIFIER QUE LES PRODUITS MIS EN ŒUVRE CORRESPONDENT BIEN À SES BESOINS EN TERME DE SYSTÈME D'APPLICATION ET QU'ILS SONT UTILISÉS EN RESPECTANT LES CONDITIONS DE TRAVAIL DES OPÉRATEURS..

ATTENTION : LA VISCOSITÉ DE CERTAINS PRODUITS THIXOTROPIQUE PEUT DIFFÉRER DE LA VISCOSITÉ INDICUÉE SUR LA FICHE TECHNIQUE. CES DIFFÉRENCES DOIVENT ÊTRE CONSIDÉRÉES COMME ACCEPTABLES DANS UNE FOURCHETTE DE 30% MAXIMUM.